



Baldelli Company

StefanBlocks 10 cm Thickness LAYOUT&TOOLS

PRODUCTION

- Process; Layout; Machines.

“StefanBlocks 10 cm Thickness”

LAYOUT&TOOLS

Il processo produzione degli elementi in gesso proposti da Baldelli-company si compone di 3 passaggi :

- PREPARAZIONE DELLA MISCELA,
- FORMATURA DEI BLOCCHI,
- ESSICAZIONE ED IMBALLAGGIO.

Alcuni macchinari possono coprire più passaggi del processo produttivo mentre altri si occupano solamente di singoli interventi. Necessario in tutti i momenti della produzione è invece il quadro di comando che ha l'obiettivo di sovrintendere tutti i passaggi. Grazie all'estrema personalizzazione di tutti i nostri impianti, è possibile tarare la capacità produttiva sulle specifiche esigenze del cliente. Possono essere quindi necessari solamente alcuni macchinari ed implementare in fasi successive il resto dell'impianto in accordo con le tipologie produttive richieste ed i quantitativi ordinati.

- Come si evidenzia dal diagramma di seguito riportato e nei successivi.



“StefanBlocks 10 cm Thickness” LAYOUT&TOOLS

I MISCELAZIONE



Versare il
• composto dalla
Miscelatrice alla
Cassa Formatrice



2 MACCHINA FORMATRICE



Portare i **BLOCCHI** nella



Zona di Asciugatura

 **ARIA APERTA** o
Camera di Asciugatura

3 Zona di Asciugatura

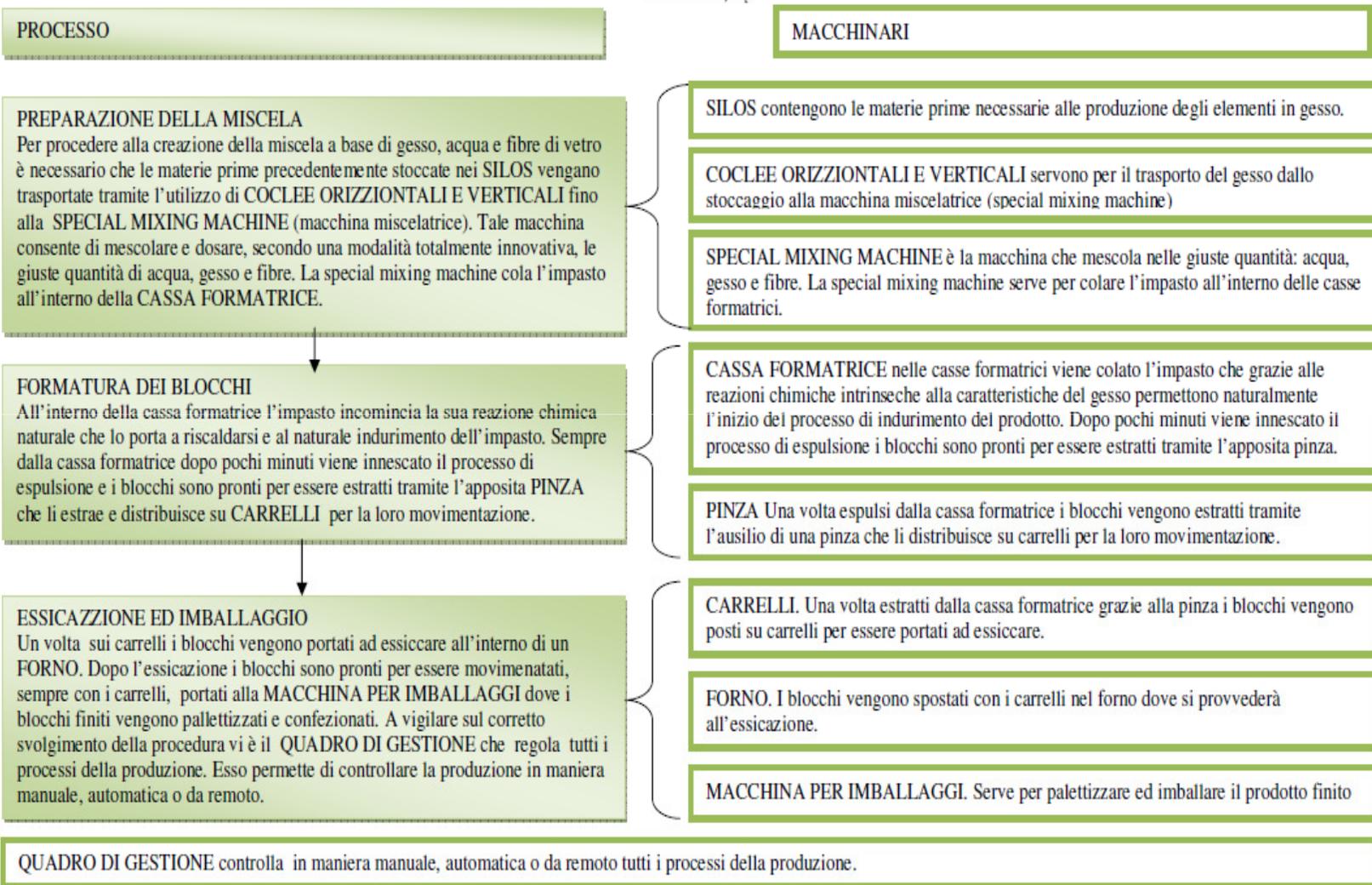


Esemplificazione Fotografica LAYOUT di PROCESSO: "STEFANBLOCKS 10 CM THICKNESS"

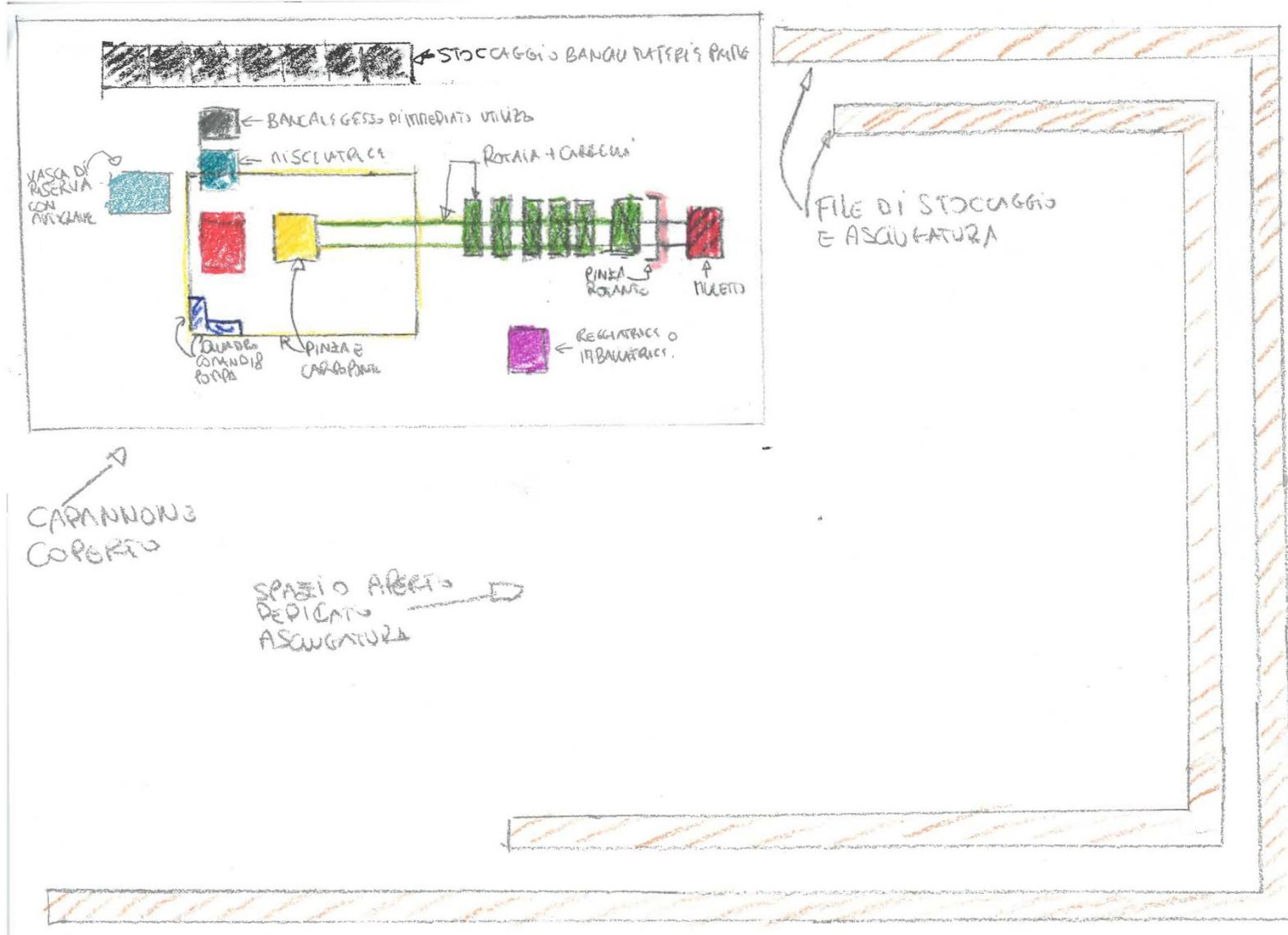


LAYOUT di PROCESSO: “STEFANBLOCKS 10 CM THICKNESS”

Tutti i macchinari necessari per un impianto completo



LAYOUT di PROCESSO: "STEFANBLOCKS 10 CM THICKNESS" Esempio Grafico macchinari necessari per impianto Marocco



“StefanBlocks 10 cm Thickness”

LAYOUT&TOOLS

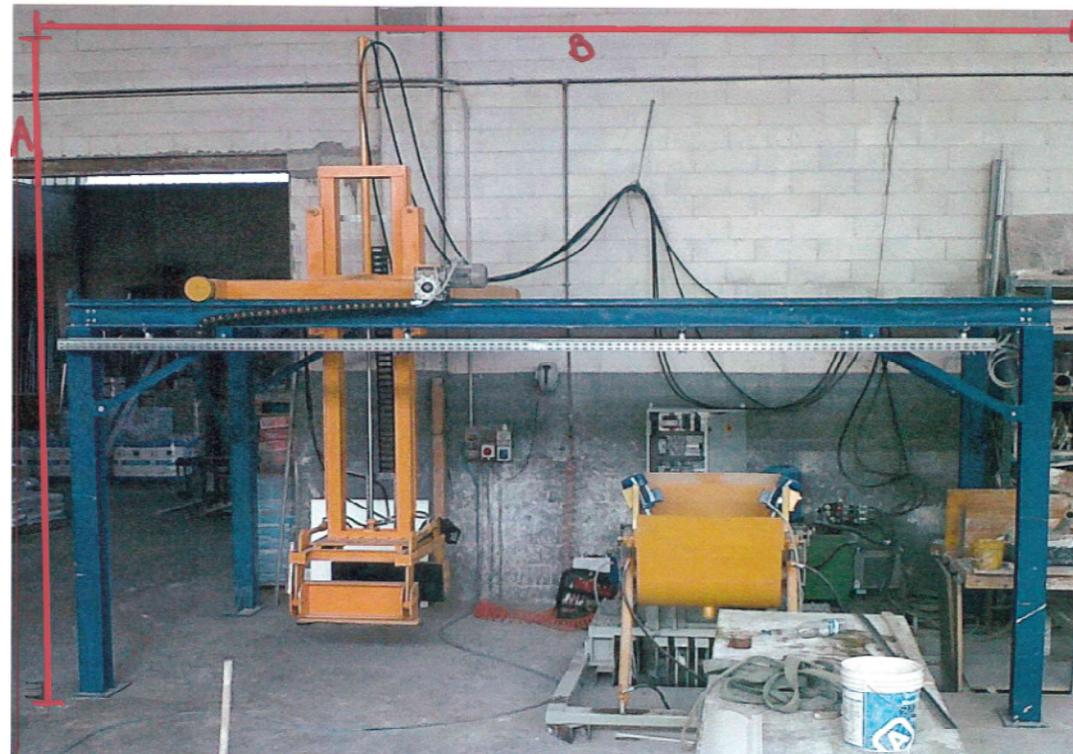
Are Interne

	DESCRIZIONE	MQ
SPAZIO AL COPERTO AREE E ATTREZZATURE DI PRODUZIONE	POMPA IDRAULICA	2,00
	PANNELLO DI CONTROLLO	2,00
	BUCA (DELLA STESSA TAGLIA DELLA MACCHINA FORMATRICE) spazio necessario anchesottosuolo (MAX_Mt L2*L3*H2)	6,00
	SISTEMA DI MACCHINE CON MISCELATRICE, CASSA FORMATRICE E CARROPONTE CON PINZA	25,00
	SPAZI DI TRANSITO	40,00
	TOTALE SUPERIFICE NECESARIA ALLA MACCHINA	75,00
SPAZIO AL COPERTO AREE EDELEMENTI PER FUNZIONAMENTO	SACCHI E MATERIE PRIME	20,00
	VASCA DI RISERVA E AUTOCLAVE	20,00
	STOCCAGGIO DEL PRODOTTO FINITO	60,00
	ZONA DI IMBALLAGGIO	25,00
	ZONE DI PASSAGGIO	100,00
	TOTALE AREE AGGIUNTIVE	225,00
AREE AL COPERTO	TOTALE SPAZIO INTERNO	300,00



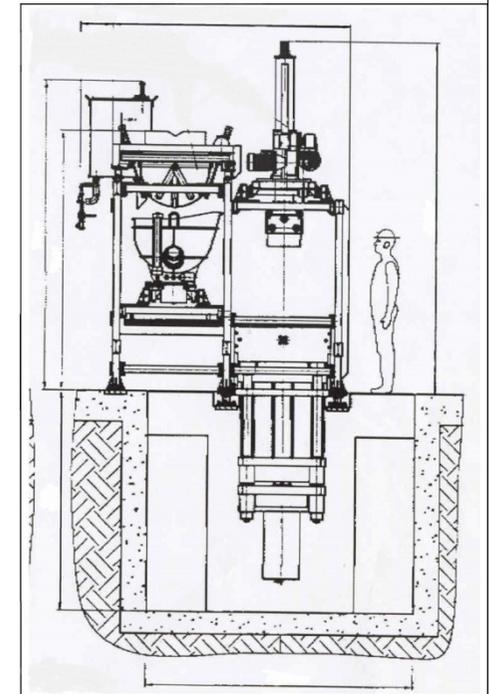
“StefanBlocks 10 cm Thickness” LAYOUT&TOOLS

Ingombro macchina per la produzioni di Stefanblocks 10cmthickness _ cassa6pezzi.		
A	Altezza della macchina fuori da terra comprensiva delle strutture in metallo del carroponete per pinza	4.90 mt
	Altezza della parte della macchina interrata (profondità sottosuolo)	2.10 mt
	Altezza totale della macchina comprensiva della parte interrata e della parte fuori terra	7.00 mt
B	Larghezza	6.20 mt
C	Profondità	3.40 mt



“StefanBlocks 10 cm Thickness” LAYOUT&TOOLS

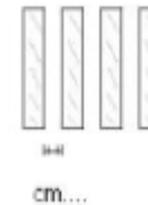
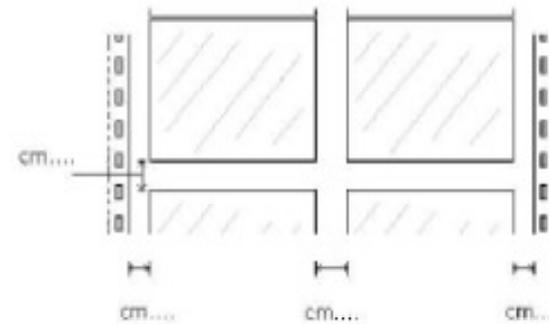
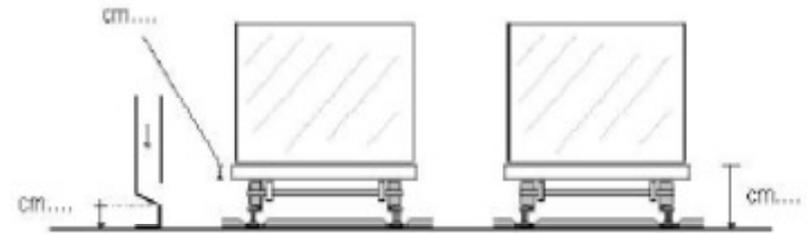
NOME	DESCRIZIONE	PESO
CARROPONTE PER PINZA	NR 2 ASTE IN FERRO 20X20 LUNGH 600 cm	200 KG/CAD
	NR 2 ASTE IN FERRO 20X20 LUNGH 310 cm	100 KG/CAD
	NR 4 PIANTANE 20X20 LUNGH 260 cm	90 KG/CAD
	STRUTTURA CARROPONTE 260X340X150XCM	400 KG
PINZA	150cm x 100cmx 100 cm	200 KG/CAD
QUADRO ELETTRICO	80cmX40cm X110cm	100 KG/CAD
POMPA D'OLIO	130cmX70cmX130cm	200 KG/CAD
VASCA	180cm X 150cmX 320cm	7000 KG/CAD
MISCELATRICE	110cmX 200cm X 170cm	400 KG/CAD
CONSOLE COMANDI	60cm x40cmx12cm	20 KG/CAD
FUSTO OLIO	60 cm diametro x 110cm	200 KG/CAD
VARIE	CAVI, ATTREZZI VITI	100 KG/TOT
Peso totale elementi		9.010,00 kg



Baldelli Company

“StefanBlocks 10 cm Thickness” LAYOUT&TOOLS

Esempio Rotaia – Carrello per Velocità Produzione



Baldelli Company

“StefanBlocks 10 cm Thickness” LAYOUT&TOOLS

Esempio Pallettizzazione asciugatura e Reggiatura



Baldelli Company

“StefanBlocks 10 cm Thickness” LAYOUT&TOOLS

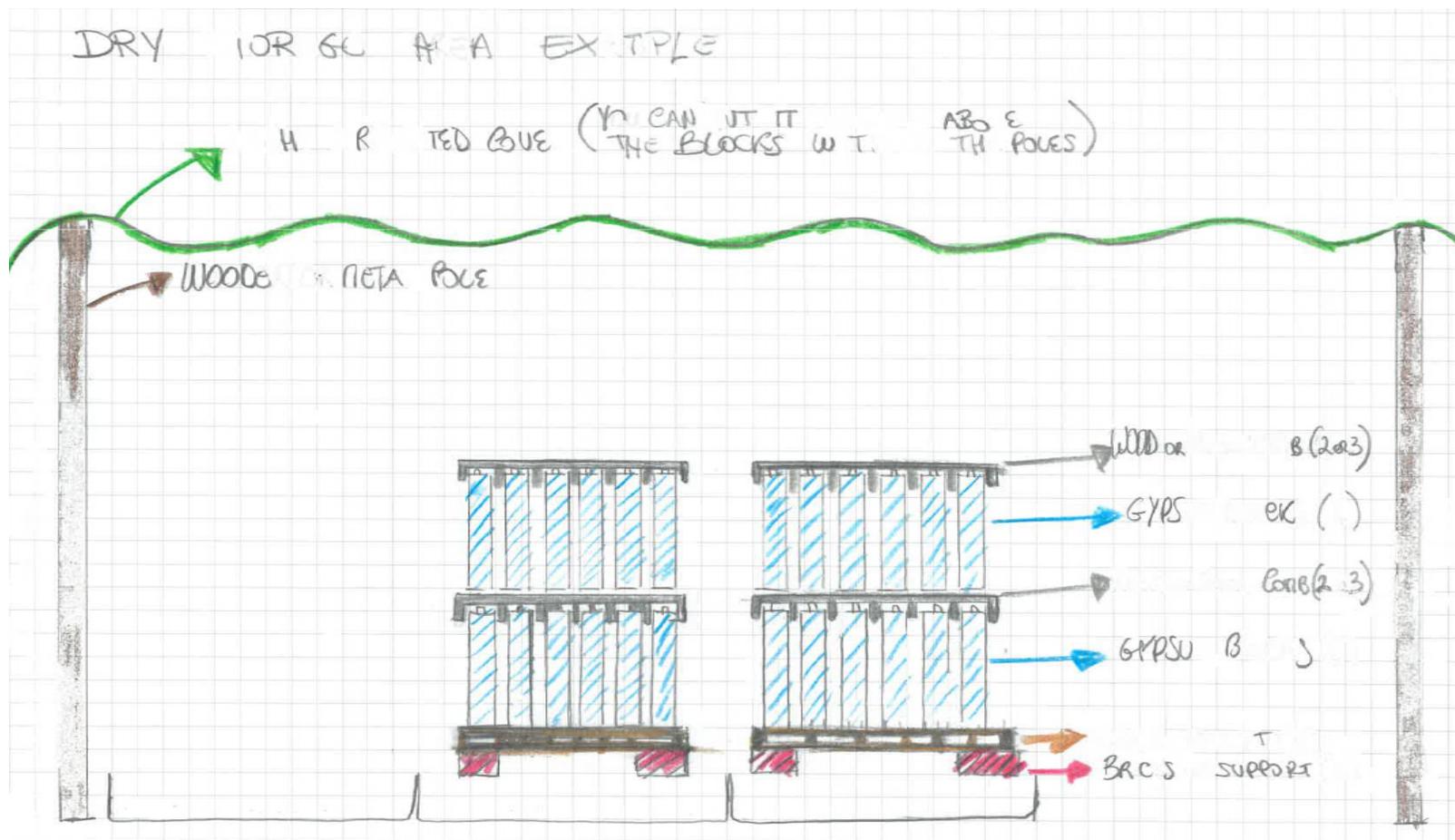
Esempio Spazio Necessario FABBRICA IN USO



Baldelli Company

“StefanBlocks 10 cm Thickness” LAYOUT&TOOLS Aree Esterne

	DESCRIZIONE	MQ
AREE ESTERNE	TOTALE AREE DESTINATE ALL'ASCIUGATURE E STOCCAGGIO	3.000,00/4.000,00



LAYOUT di PROCESSO: “STEFANBLOCKS 10 CM THICKNESS”

RIEPILOGO

Macchinari e attrezzature **strettamente necessarie**

DESCRIZIONE	IPOTESI
Energia Elettrica	30 kwh
Fornitura di acqua con tubazioni dalla rete idrica o dal pozzo	Da verificare in loco
Vasca di riserva per acqua con autoclave di 500lt (consumo orario di circa 1.500lt/h)	Da verificare in loco
Alimentazione gesso tramite sacchi (poi contrattare silos con ditta fornitrice)	Da verificare in loco
Macchina per la produzione di Blocchi	€ 210.000,00 (prezzo di vendita) (per questa operazione prezzo di costo € 135.000,00)
Taglierina a tempo per fibre di vetro	Se necessaria circa € 5.000,00
Compressore ad aria 300lt	Circa € 2.000,00
Rotaie e 6 carrelli per decongestionare la produzione	Da Verificare e Quantificare
Muletto per trasporto blocchi	Dai € 5.000,00 ai € 25.000,00
Pinza presa blocchi con muletto	Dai € 5.000,00 ai € 10.000,00
Onduline per compire materiale in asciugatura	Verificare in loco
Legni e materiale per stoccaggio	Verificare in loco
Reggiatrice o macchina per imballo	Da € 1.000,00 a € 10.000,00



“StefanBlocks 10 cm Thickness” LAYOUT&TOOLS

Smontaggio – Trasporto - Montaggio – Avvio Produzione



DESCRIZIONE	IPOTESI
Smontaggio macchina	4 gg*3persone + 1gg*1 elettricista
Carico in container della macchina	3 persone + 1 gg gru di spostamento.
Trasporto	1 40'box per la sola macchina da produzione (FOB circa € 2.000,00 verificare a destino)
Montaggio Macchina	7 gg*3 persone + manovalanza locale + 2gg*1 elettricista
Avviamento macchina e training	5 gg*2 persone + manovalanza locale per training





DOMANDE E DISCUSSIONI

Grazie